

## 生産管理報告書

1. 会社名：

2. 承認品目：

3. 担当者職・氏名：

部材名	材料又は部材の購入先	材料の切断、穴あけ加工等の工場名及び所在地	部材の溶接の工場名及び所在地	メッキの工場名及び所在地	メッキ後の仕上げ作業の工場名及び所在地	完成品の検査場所及び保管場所
(記入例) 支柱	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：
	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：
	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：
	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：
	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：
	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：
	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：
	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：
	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：	会社名： 工場名： 所在地：

(備考)

- 足場又は型わく支保工の「部材名」については、支柱、布材、支柱及び布材のくさび部、ジョイント、斜材、床付き布わく等作業床、ジャッキ型ベース金具、大引き受けジャッキについて記入して下さい。その他の承認システムについては、主材、布材等該当システムの主要部材及び附属金具について、記入して下さい。
- 各部材について、2箇所以上で製造している場合は、すべての工場について記入して下さい。