ピボット型ベース金具の調書

型式:

種類:

寸法単位(mm)

	構成部	分	材料・外径・直径	・板厚・肉厚・長さ
材料・寸法	球	座		抜取現品
	【材料,板厚]		前回抜取品
	受け け	座		抜取現品
	【材料,板厚]		前回抜取品
	ボルト・ナッ	۲		抜取現品
	【材料,直径]		前回抜取品
	ねじ	棒		抜取現品
	【材料,直径]		前回抜取品
	調 節 ナ ッ	۲		抜取現品
	【材料]		前回抜取品
	支	柱		抜取現品
	【材料,外径,肉厚	1		前回抜取品
	E	ぞ		抜 取 現 品
	【材料,外径,肉厚]		前回抜取品
	台	板		抜取現品
	【材料,板厚]		前回抜取品

構	ほぞ式のもの及び固 定式のものの支柱長さ	ほぞ式のもの及びジャ ッキ式のものの挿入長	
造	ジャッキ式のものの 最 大 使 用 長	調節ナットねじ部の長さ	
表面処理の方法		ドブメッキ・先メッキ・塗装・その他()
表 示			

(備考)

(1) 材料・寸法欄の「材料」には、更新申請時には実際に使用する材料をすべて列記すること。また、今回申請(抜取現品)及び前回申請時(前回抜取品)の使用材料についてそれぞれ記載すること。
新規申請時には今回申請(抜取現品)の使用材料を記載すること。

「外径」、「直径」「板厚」、「肉厚」及び「長さ」は、複数の材料を使用する場合は対応する材料ごとに全てを記載する こと。書ききれない場合は、別紙とすること。

- (2) 表示欄には、製造者名(略号) 製造年及び上期・下期の別等の、機材に表示される刻印を記載すること。
- (3) 本調書に添付する図面は、製作図(上記記載事項のほか、性能に関係のある部分についても、材料、寸法、 形状等を示すこと)を3部(更新は2部)とすること。